

Soldadura TIG Tecnología inverter



RAINBOW 201

Ref. 09283800



Características

Frecuencia de red	50-60 Hz
Tensión de red mono.	230 V
Potencia de instalación	8,5 kVA
Fusible (Acción lenta)	20 A
Factor potencia cosphi	0,67/0,99
Tensión en vacío	88 V
Campo de regulación	5-200 A
Clase de protección	IP23S
Peso	7,5 Kg

RAINBOW 201HF con control digital, representan la última evolución de los generadores de soldadura en corriente continua con tecnología inverter. Estos potentes generadores a 100 KHz, basados sobre IGBT de última generación, están provistos de un transformador plano, permitiendo la soldadura TIG de todos los materiales con exclusión del aluminio y sus aleaciones. El RAINBOW es óptimo incluso en la

soldadura con electrodo y con su ligereza, pequeñas dimensiones y su óptima característica de soldadura, son la solución ideal para su empleo en mantenimiento, montaje y carpintería ligera.

MATRIX 2200

Ref. 09283500



Características

Frecuencia de red	50-60 Hz
Tensión de red mono.	230 V
Potencia de instalación	6,5 kVA
Fusible (Acción lenta)	16 A
Factor potencia cosphi	0,99
Tensión en vacío	100 V
Campo de regulación	5-220 A
Clase de protección	IP23S
Peso	15,5 Kg

Potente, compacto y ligero, los MATRIX 2200 representan lo más innovador, el mayor rendimiento y lo técnicamente más vanguardista que se puede encontrar entre los generadores inverter de alimentación monofásica para la soldadura TIG. El control digital de inmediata comprensión y con funciones avanzadas asegura una absoluta estabilidad de todos los parámetros de soldadura, garantizando soldaduras de Calidad.

SUPERTIG 200 AC/DC

Ref. 24505870



Características

Frecuencia de red	50-60 Hz
Tensión de red bifási.	400 V
Potencia absorbida máx	6 kW
Factor potencia cosphi	0,4
Tensión máx en vacío DC	110 V
Campo de regulación	25-150 A
Clase de protección	IP22
Peso	69 Kg

Soldadora TIG (encendido alta frecuencia HF) y MMA en corriente continua y alterna (AC/DC). Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, aluminio, titanio, cobre, níquel, magnesio y sus aleaciones. Características:

- Regulación continua de la corriente mediante shunt magnético
- Regulación post gas
- Funcionamiento 2/4 tiempos TIG y MMA
- Electrodo en MMA: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición
- Protecciones termostática. Equipada con accesorios de soldadura TIG.



Soldadura TIG

Tecnología inverter

TECHNOLOGY TIG 222 AC/DC HF/LIFT

Ref. 24505970



Características

Frecuencia de red	50-60 Hz
Tensión de red mono.	230 V
Potencia absorbida máx	5,5 kW
Factor potencia cosphi	0,7
Tensión máx en vacío	95 V
Campo de regulación	5-200 A
Clase de protección	IP23
Peso	16,35 Kg

Soldadora inverter TIG (encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO y MMA en corriente continua y alterna (AC/DC), controlada por microprocesador. Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones, aluminio, magnesio y sus aleaciones.

TECHNOLOGY TIG 230 DC HF/LIFT

Ref. 24505975



Características

Frecuencia de red	50-60 Hz
Tensión de red mono.	230 V
Potencia absorbida máx	6 kW
Factor potencia cosphi	0,7
Tensión máx en vacío	95 V
Campo de regulación	10-220 A
Clase de protección	IP23
Peso	14,75 Kg

Soldadora inverter TIG (encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO y MMA en corriente continua (DC), controlada por un excelente microprocesador. Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones. THINSPOT función para la soldadura por puntos rápido y preciso.

SUPERIOR TIG 311 DC HF/LIFT

Ref. 24507000



Características

Frecuencia de red	50-60 Hz
Tensión de red bifási.	230/400 V
Potencia absorbida máx	7,2/9,2 kW
Factor potencia cosphi	0,9
Tensión máx en vacío	61/64 V
Campo de regulación	10-300 A
Clase de protección	IP23
Peso	18 Kg

Soldadora inverter TIG (encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO y MMA en corriente continua (DC), controlada por microprocesador. Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones. Características: - funcionamiento en pulsado y pulsado EASY - regulaciones TIG: "bi-level", corriente inicial/final, tiempo de soldadura por puntos, pre/post gas, rampa de subida y descenso corriente, balance DC, frecuencia de la onda cuadrada.



www.bonnet.es

