CODESOL	FICHA TÉCNICA **CODEMIG 316LSI**	FT-C20154B11 FECHA: 09/12/2010

CLASIFICACIÓN: AWS: ER316LSi ASME/AWS SFA5.9
EN ISO 14343 EN: 19 12 3 L

Descripción: Para uniones de aceros inoxidables Cr-Ni-Mo y aceros Cr-Ni, estabilizados y no estabilizados, ej. 316, 316L y 316Ti así como 304, 304L, 321 y 347 para servicios de temperaturas superiores a 400º C, aceros inoxidables Cr con 19% de Cr máximo. Se utiliza para MIG/MAG, TIC y arco plasma.

Materiales / Campo de aplicación:

Composición química (%) hilo Standard:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	N
<0.025	0.9	1.8	<0.025	<0.015	18.5	12	2.6			<0.060

Propiedades mecánicas típicas

Límite Elástico (N/mm^2)	Carga de Rotura (N/mm^2)	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J) 20º C
400	610	37	130

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA					EMBALAJE
Diámetro (mm)	Voltaje	m/min	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)

Micro estructura: Matriz austenítica con un contenido de ferrita de unos 9FN según diagrama DeLong.

Posición de soldadura:

CERTIFICACIÓN FABRICANTE	CE DB TÜV DNV

TÜVRheinland® CERT ISO 9001