CODESOL	FICHA TÉCNICA **BACODE S**	FT-C20143 FECHA: 26/10/2010

CLASIFICACIÓN: AWS A5.1: E 7016 (vacío)
EN ISO 2560-A-E 38 2 B 1 2 H10

Descripción:
Electrodo básico con doble revestimiento. Posee un arco muy estable y es ideal para pasadas de raíz y soldaduras en posición. Soldadura de aceros al carbono y algunos aceros de baja aleación.

Materiales / Campo de aplicación:

St 33 a St 52.3	St 35.8 a 17 Mn 4	StE 255 a StE 355	GS-38 a GS-52
H I, H II, 17 Mn 4	StE 210.7 a StE 360.7	WStE 255 a WStE 355	
St 37.4 a St 52.4	StE 210.7 TM a StE 360.7 TM	A, B, D, E	

Características del Metal Depositado: Composición química (%):

C	Si	Mn	P	S			
0.08	0.50	1.10	<0.02	<0.02			

Propiedades mecánicas

Límite Elástico (N/mm^2)	Carga de Rotura (N/mm^2)	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)	
			20º C	-30º C
>450	>500	>25	>100	>40

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE AL VACÍO	
Diámetro Electrodo (mm)	Longitud Electrodo (mm)	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Electrodo Paq. (Un)	Peso Paq. (Kg)
2,0	350	55-65	AC/DC		
2,5	350	60-90	AC/DC	110	2,2
3,2	350	95-150	AC/DC		
3,2	450	95-150	AC/DC	79	3,4
4,0	350	140-190	AC/DC		
4,0	450	140-190	AC/DC	47	3,1
5,0	450	180-250	AC/DC	31	3,2
6,0	450	260-330	AC/DC		

Productos complementarios:

BACODE 52, CODETIG, CODEMIG, CODEFLUX B

CERTIFICACIÓN FABRICANTE	apcer ISO 9001 / IQNet	TÜV CERT DIN EN ISO 9001:2000 Certificado: 01 100 008183

CE

TÜVRheinland CERT ISO 9001