CODESOL	FICHA TÉCNICA **RUCODE 22 PLUS**	FT-C20142 FECHA: 07/10/2010

CLASIFICACIÓN: AWS SFA 5.1: E 6013, ASME II, PART C
EN ISO 2560-A-E 42 A RC 11

Descripción:
Electrodo con revestimiento rutilo-celulósico, para la soldadura universal de aceros al carbono. Fácil cebado y aplicación en todas las posiciones de soldeo, incluyendo la vertical descendente.

Materiales / Campo de aplicación:

St 33 a St 52.3	St 35.8 a St 45.8	A, B
H I – H II	StE 210.7 a StE 360.7	GS-38 a GS-52
St 37.4 a St 52.4	StE 210.7 TM a StE 360.7 TM	

Características del Metal Depositado: Composición química (%):

C	Si	Mn	P	S			
0.07	0.35	0.35	<0.02	<0.02			

Propiedades mecánicas

Límite Elástico (N/mm^2)	Carga de Rotura (N/mm^2)	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)	
			20º C	
>450	>500	>22	>47	

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE	
Diámetro Electrodo (mm)	Longitud Electrodo (mm)	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Electrodo Paq. (Un)	Peso Paq. (Kg)
2,0	350	50-70	AC/DC	214	2,6
2,5	350	60-90	AC/DC	135	2,6
3,2	350	90-140	AC/DC	95	2,8
4,0	350	120-180	AC/DC	61	2,8
4,0	450	120-180	AC/DC	61	3,6

Productos complementarios:

GRACODE 160, CODETIG, CODEMIG, CODEFLUX R, SUB ARC S2Si, FLUX R-180

CERTIFICACIÓN FABRICANTE	apcer ISO 9001 / IQNet	TÜV CERT DIN EN ISO 9001:2000 Certificado: 01 100 008183

CE

TÜVRheinland CERT ISO 9001