CODESOL	FICHA TÉCNICA **NICODE 98**	FT-C20014A FECHA: 26/10/2010

CLASIFICACIÓN: AWS A5.15: E Ni - Ci

Descripción:
Electrodo con alma de níquel para la soldadura de fundiciones de hierro. Arco eléctrico estable, sin fisuras ni formación de poros. La inducción de tensiones durante la deposición puede ser reducida por martilleado de los cordones.

Materiales / Campo de aplicación:

Reparación de piezas en hierro fundido de grafito laminar, nodular y maleable, de corazón blanco o negro, donde se pretenda tener un depósito maleable.

Características del Metal Depositado: Composición química (%):

NI = 98 %

Propiedades mecánicas

Dureza: 160 HB

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE AL VACÍO	
Diámetro Electrodo (mm)	Longitud Electrodo (mm)	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Electrodo Paq. (Un)	Peso Paq. (Kg)
2,5	300	50-80	AC/DC	320	5,3
3,2	350	80-110	AC/DC	190	6
4,0	350	110-150	AC/DC	125	6

Productos complementarios:

Varilla TIG e Hilo MIG Nickel 2 Ti

CERTIFICACIÓN FABRICANTE	

DIN EN ISO 9001:2000
Certificado: 01 100 008183