CODESOL	FICHA TÉCNICA **INOXCODE 310**	FT-C20074A FECHA: 17/11/2010

CLASIFICACIÓN: AWS A5.4: ~ E 310-16
EN 1600: E 25 20 R 12

Descripción:
Electrodo con revestimiento rutilo para la soldadura de aceros del tipo 25 Cr-20 Ni. Aplicable hasta 1100ºC

Materiales / Campo de aplicación:

- Aceros refractarios:
AISI 309, 310, 310S
DIN X15Cr NiSi 2520
X12CrNi 2521, X15CrNiSi2012

Características del Metal Depositado: Composición química (%):

C	Si	Mn	Ni	Cr			
0.10	0.85	1.20	20.0	25.00			

Propiedades mecánicas

Límite Elástico (N/mm^2)	Carga de Rotura (N/mm^2)	Elongación 5d (%)		
>350	>550	>20		

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE AL VACÍO	
Diámetro Electrodo (mm)	Longitud Electrodo (mm)	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Electrodo Paq. (Un)	Peso Paq. (Kg)
2,5	300	55-80	AC/DC	210	3,8
3,2	350	70-110	AC/DC	120	4,3
4,0	350	110-155	AC/DC	80	4,3

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS
HILO Y VARILLA 310S94

CERTIFICACIÓN FABRICANTE		

TÜVRheinland® CERT ISO 9001