CODESOL	FICHA TÉCNICA **INOXCODE 312**	FT-C20024A FECHA: 17/11/2010

CLASIFICACIÓN: AWS A5.4: ~ E 312-16
EN 1600: E 29 9 R 12

Descripción:
Electrodo rutilo para soldadura de aceros de alta aleación, difícilmente soldables o de composición desconocida. Soldadura en toda posición excepto vertical descendente.

Materiales / Campo de aplicación:

AISI 312	Aceros difíciles de soldar, p. ej.: aceros no aleados y aceros aleados con alta resistencia, aceros al carbono, aceros de alta aleación, aceros para herramientas, aceros con tratamiento térmico, aceros elásticos, aceros ferroviarios, aceros endurecidos al manganeso.

Características del Metal Depositado: Composición química (%):

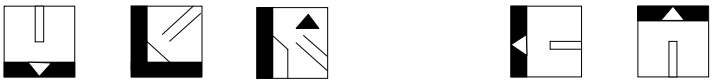
C	Si	Mn	Ni	Cr			
0.11	1.0	0.65	10	28.5			

Propiedades mecánicas

Límite Elástico (N/mm^2)	Carga de Rotura (N/mm^2)	Elongación 5d (%)		
>450	>660	>19		

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE AL VACÍO	
Diámetro Electrodo (mm)	Longitud Electrodo (mm)	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Electrodo Paq. (Un)	Peso Paq. (Kg)
2,5	300	50-75	AC/DC	230	4
3,2	350	75-110	AC/DC	135	4,5
4,0	350	110-150	AC/DC	90	4,5
5.0	350	140-190	AC/DC	70	5



Productos complementarios:

312S94

CERTIFICACIÓN FABRICANTE		

DIN EN ISO 9001:2000
Certificado: 01 100 008183
TÜVRheinland CERT ISO 9001