

MET

GRITGX /
GILijadoras de cinta
 Módulos de lijado
 Desbarbadoras
 Accesorios



Lijado profesional
para la industria del metal



Robusto, económico. GRIT GX

flexible, Simplemente:

25 años de experiencia y conocimiento adquirido, lo que se refleja entre otras cosas en un diseño particularmente flexible, en una maquinaria de alta seguridad y en una adaptación óptima a todo tipo de materiales y aplicaciones, desde el desbaste hasta el acabado fino.

GRIT GX funciona según el principio de unidades modulares. Es decir, se trabaja con una lijadora de cinta como base y se van ampliando sus prestaciones según sea necesario añadiendo nuevos módulos como, p. ej. para rectificado cilíndrico o entallado. Ello ahorra tiempo, dinero y espacio. Lije de forma económica con el programa GRIT GX.



1. Lijadora de cinta GX



Lijadora de cinta de gran potencia con funcionamiento a una o dos velocidades: la base del programa modular GX. Utilizable también exclusivamente como una lijadora de cinta perfecta.

4. Desbarbadora GXE



Complemento independiente para el programa GX para el desbarbado de piezas de trabajo de acero y acero inox mediante cepillos metálicos. Con pie de apoyo opcional.

2. Módulo de



Un módulo adicional para el «entallado» en diferentes piezas, como tubos, tubos cuadrados, materiales planos y perfiles.

5. Accesorios



El programa de accesorios para las lijadoras de cinta GX, desde cintas de lijado de alta calidad hasta módulos de lubricante refrigerante.

3. Módulo de rectificado



Módulo para el «rectificado y pulido de materiales cilíndricos» –, desde el desbaste en bruto hasta el acabado de superficies.

GRIT GX: Un sólo sistema con todas las posibilidades

Desbarbado, lijado, rectificado cilíndrico, entallado: para poder cubrir la gama completa del trabajo en acero y acero inoxidable necesitará todo un parque de máquinas – o simplemente el programa GRIT GX. Pues este programa le ofrece todas las diferentes herramientas que Vd. necesita: si cambia el tipo de aplicación, cambia también la máquina.



El sistema que crece a

El programa GRIT GX está estructurado por módulos. Mediante el montaje del módulo correspondiente, podrá transformar rápidamente su máquina lijadora de cinta en una entalladora o rectificadora cilíndrica. Del modo más sencillo y flexible. Le ahorrará largo tiempo de reequipamiento, mucho espacio y la inversión en un parque de máquinas completo.

GX 75 / GX 75 2H

Lijadora de cinta (unidad base)
7 901 01 / 7 901 02



GX

Módulo de entallado
9 90 01 001 00 0



Entalladora

GX 75 / GX 75 2H

Lijadora de cinta (unidad base)
7 901 01 / 7 901 02



GXC

Módulo de rectificado cilíndrico
7 901 03



GXW

Módulo de lubricante refrigerante
7 901 04



Rectificadora cilíndrica «Sin centros»

La base perfecta: Lijadora de cinta GX 75 / GX 75 2H

GX 75 ó GX 75 2H son la espina dorsal del sistema. Una lijadora de cinta de gran eficacia, apta también para su uso profesional:



GX 75

- El potente motor de corriente trifásica permite el lijado a un número de revoluciones constante
- Número de revoluciones óptimo para el procesamiento de metales: GX 75 con 3.000 r/min; GX 75 2H conmutable a 1.500 ó 3.000 r/min
- Trabajo con diversos materiales gracias a la regulación automática de la tensión de la cinta
- Manejo cómodo gracias a la posibilidad de regular la altura de trabajo y del apoyo para el lijado de superficies y la facilidad de ajuste de la cinta
- Máxima seguridad en el trabajo gracias al pie de máquina estable y a la sólida mesa de apoyo
- Conexión para aspiración integrada (Ø 90 mm)
- Recogedor de virutas desmontable

Datos técnicos

	GX	75 GX 2H	75
Potencia	3 kW		1,5/2 kW
Nº de revoluciones	3.000 / min		1.500 / 3.000 / min
Dimensiones de cinta	75 x 2.000 mm		75 x 2.000 mm
Cable de conexión	2 m		2 m

Nº de pedido:

Contenido en el volumen de suministro: 1 enchufe CEE, 16 A; 1 cinta de lijar 75 x 2.000 mm, gr. 36 Z



1. Diversidad de

Gracias a la elevada potencia de su motor, las lijadoras de cinta GX 75 ofrecen prestaciones de alto nivel. De este modo garantizan un alto rendimiento de desbaste en poco tiempo, así como la comodidad durante el trabajo. Las GX 75 y GX 75 2H se caracterizan por la ausencia casi total de vibraciones durante su funcionamiento y por facilitar un trabajo de precisión gracias a su sistema patentado de sujeción de cinta.

Ya se trate de lijado de desbaste, repasado de juntas de soldadura, biselado, desbarbado o lijado de superficies, GRIT le ofrece siempre la solución perfecta, además de ser también la opción más económica.



2. Trabajo óptimo de

El lijado de superficies es la base del programa de GRIT. Ambas máquinas GX 75 cuentan con un gran área de lijado de 75 × 420 mm y también por supuesto con una mesa para rectificación de superficies de altura regulable y un sistema sencillo para el ajuste de la cinta.

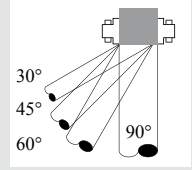
Simplemente completo: módulo de entallado GXR

Para el lijado de tubos con radios precisos sólo se necesita disponer de la máquina adecuada: Con el montaje del módulo GXR, la unidad base de la lijadora de cinta GX 75 2H se transforma rápidamente en una entalladora profesional, equipada de serie con tope de profundidad, carro transversal y fijación rápida. El entallado con gran precisión se convierte así definitivamente en algo cómodo y sencillo.



GXR

- Para el entallado preciso de perfiles y tubos de Ø 16–75 mm
- Para ángulos de 30° hasta 90°
 - 30° / Ø máx. 37,5 mm
 - 45° / Ø máx. 53,0 mm
 - 60° / Ø máx. 64,5 mm
 - 90° / Ø máx. 75,0 mm
- Trabajo preciso y cómodo gracias al tope de profundidad integrado y al tornillo de banco con fijación rápida para tubos cilíndricos y cuadrados, así como para material macizo
- Rodillos de contacto disponibles en todas las dimensiones habituales
- Tornillo de banco con mordaza de sujeción de acero mecanizado
- En combinación con GX 75 2H: Número reducido de revoluciones (1.500 r/min), óptimo para el procesado de acero inox. Menos rebabas y colores de revenido. Manejo sencillísimo gracias a cuatro rodillos de transporte
- Puede combinarse también con el programa GI (GI 75 / GI 75 2H). Para ello se requiere el adaptador 6 99 02 186 00 0.

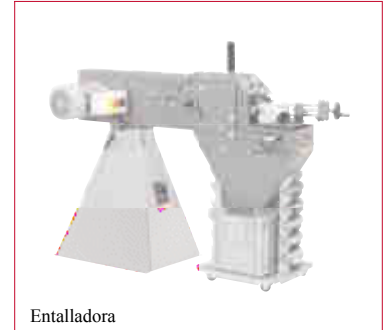
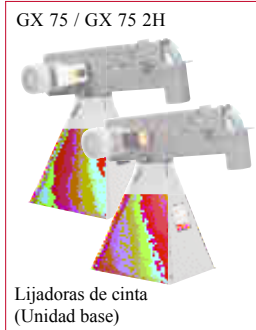


Datos técnicos

Diámetros de tubo	Ø 16–75 mm
Dimensiones máx. perfil/material plano	75 × 75 mm
Dimensiones de cinta	75 × 2.250 mm
Peso	54 kg

Número	de	pedido
	9	90
	00	00

Contenido en el volumen de suministro: 1 rodillo de contacto Ø



1. Precisión en cualquier

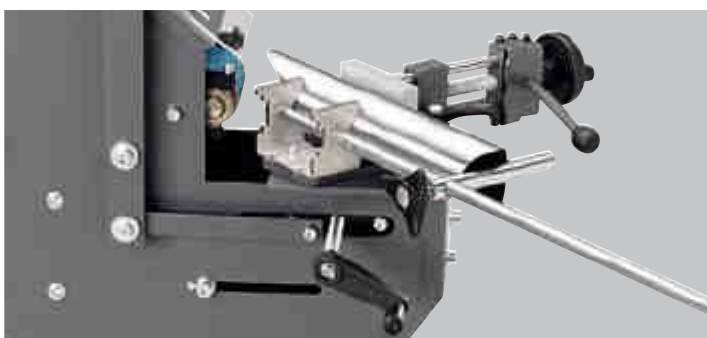
Ya se trate de lijar tubos, perfiles o material macizo, el módulo de entallado GXR es siempre la mejor solución, por ejemplo: con un carro transversal ajustable con rapidez y exactitud según el ángulo necesario en cada ocasión, así como con un tornillo de banco con mordaza de sujeción de acero mecanizado y una extraordinaria fijación rápida.* Esto garantiza un rectificado preciso y seguro.

(* registrado como patente)



2. Rodillos de contacto

Con el módulo de entallado podrá entallar con precisión tubos de Ø 16 – 75 mm y un ángulo de incidencia de 30° a 90°. El amplio surtido de rodillos de contacto GRIT cubre con fiabilidad todos los diámetros de tubo habituales.



3. Con tope de longitud

El tope de longitud ajustable para el módulo de entallado GXR asegura resultados precisos y uniformes en la producción en serie. Se puede pedir de forma posterior, ajustable en una longitud de 1.000 mm.



GRIT – Lijado con cinta profesional para la artesanía y la industria

Su proveedor especializado



Alemania: C. & E. FEIN GmbH, Leuschnerstr. 43, 70176 Stuttgart

España: FEIN POWER TOOLS IBERICA, S.L.

Avda. de la Constitución, 3, 28850 Torrejón de Ardoz, MADRID ☐

(+34) 91-655.77.00, Fax: (+34) 91-655.77.01

e-mail: general@fein.es

www.fein.es