

**Soldadura MIG/MAG FLUX**



**ELECTROMIG 300 SYNERGIC**

Ref. 24504600



Características		Características mm	
Corriente al 60%	205 A	Hilo soldadura acero	0,6 - 1,2
Grado de protección	IP22	Hilo soldadura inox	0,8 - 1,2
Tensión de red Trifásica	400 V	Hilo soldadura alum.	0,8 - 1,2
Tensión max en vacío	52-73 V	Hilo soldadura cobre	0,8 - 1,2
Tensión de red Bifásica	400 V	Electrodos en DC	1,6 - 6
Potencia absorbida Max	9 kw		
Frecuencia de red	50/60 Hz		
Factor de potencia (cosphi)	0,9		
Campo de regulación	20-300 A		
Peso	61 Kg		

Soldadora a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Protección termostática. El modelo tiene doble tensión secundaria y puede soldar también electrodos básicos y rutilos.

**ELECTROMIG 400 SYNERGIC**

Ref. 24504605



Características		Características mm	
Corriente al 60%	200/270 A	Hilo soldadura acero	0,6 - 1,6
Grado de protección	IP23	Hilo soldadura inox	0,8 - 1,6
Tensión de red Trifásica	230/400 V	Hilo soldadura alum.	0,8 - 1,6
Tensión max en vacío	106-73 V	Hilo soldadura cobre	0,8 - 1,2
Tensión de red Bifásica	400 V	Electrodos en DC	1,6 - 8
Potencia absorbida Max	12,6/16,5 kw		
Frecuencia de red	50/60 Hz		
Factor potencia (cosphi)	0,9		

Soldadora inverter multiproceso MIG-MAG/ FLUX/ BRAZING/ MMA y TIG DC-Lift controlada por microprocesador, con arrastra hilo de 4 rodillos. Flexibilidad de uso con diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio) o soldados por cobresoldeo (chapas galvanizadas). Amplia variedad de campos de aplicación, desde la industria al mantenimiento, desde la instalación a las intervenciones en

la carrocería. La regulación sinérgica hace que el producto sea sencillo de usar. La tecnología ATC, Made in Telwin, permite obtener con gran facilidad excelentes soldaduras en espesores finos gracias a un control avanzado del arco. - Funcionamiento en manual y sinérgico;- 40 curvas sinérgicas preparadas;- Posibilidad de crear, guardar y recuperar programas de soldadura personalizados;- Regulaciones en MIG-MAG: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas; - y mucho más...



## Soldadura MIG/MAG FLUX



### CEA SMARTMIG T25

Ref. 09284200



#### Características

Alimentación trif.	50-60 Hz
Tensión de red	230/400 V
Potencia de instalación	9,7 KVA
Fusible (acción lenta)	16/10 A
Rendimiento	0,76 A
Tensión en vacío	17-38 V
Campo de regulación	25-250 A
Clase de protección	IP23 S
Peso	53 Kg

Equipos de soldadura semiautomática, montado sobre ruedas, con arrastre de hilo incorporado de tipo profesional, puede utilizarse con mezcla de gas o CO<sub>2</sub>, ideal para el trabajo en la mediana carpintería metálica, automoción, talleres agrícolas y de mantenimiento. Robustas, fáciles de usar, con un diseño in-novador, la serie SMARTMIG "M" (de alimentación monofásica) y la serie SMARTMIG "T" (de alimentación trifásica) realizan unas soldaduras perfectas incluso en aluminio y en acero inoxidable. gas o CO<sub>2</sub>, ideal para el trabajo en la mediana carpintería metálica, automoción, talleres agrícolas y de mantenimiento. Robustas, fáciles de usar, con un diseño in-novador, la serie SMARTMIG "M" (de alimentación monofásica) y la serie SMARTMIG "T" (de alimentación trifásica) realizan unas soldaduras perfectas incluso en aluminio y en acero inoxidable.

### MÁXIMA 190 SYNERGIC

Ref. 24504940



#### Características

Frecuencia de red	50-60 Hz
Tensión de red	230 V
Potencia absorbida máx.	3,2 Kw
Corriente al 60% máx.	80 A
Tensión máx. vacío	44 V
Potencia absor.60% máx	1,6 Kw
Factor de potencia	0,7 cosphi

#### Características mm

Hilo soldadura acero	0,6 - 0,8
Hilo soldadura inox	0,8
Hilo soldadura alum.	0,8 - 1
Hilo soldadura cobre	0,8

Soldadora inverter de hilo MIG-MAG/FLUX/BRAZING controlada con microprocesador. La gran flexibilidad de uso y los diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), permiten una gran variedad

de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación.

La rápida regulación SINÉRGICA de los parámetros de soldadura vuelve el producto muy simple de usar incluso para el operador con menos experiencia. Un bajo peso y la máxima compactibilidad además aseguran una fácil transportabilidad a todos los lugares de intervención, tanto bajo techo como al aire libre.

Características:

- Cambio de polaridad para soldadura GAS MIG-MAG/BRAZING
- Protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%).

Lista para el uso para soldadura NO GAS/Flux, transformable en MIG-MAG con el kit opcional. Equipada con soplete MIG-MAG, cable



[www.bonnet.es](http://www.bonnet.es)



Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.  
C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain  
Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320



Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.  
C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.  
Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591

### Soldadura MIG/MAG FLUX

#### TELMIG 200/2 TURBO

Ref. 24505005



Características	
Frecuencia de red	50-60 Hz
Tensión de red mono.	230 V
Potencia absorbida máx	7 Kw
Potencia absorbida 60%	3 Kw
Factor potencia cosphi	0,9
Tensión en vacío	33 V
Campo de regulación	35-220 A
Clase de protección	IP22
Peso	45 Kg

Características	mm
Hilo soldadura acero	0,6 - 1,2
Hilo soldadura inox	0,8 - 1
Hilo soldadura alum.	0,8 - 1

Soldadora de hilo MIG-MAG. Preparada para la soldadura en continuo y por puntos, con regulación electrónica del tiempo de punteado.

Los relativos kits opcionales permiten también el templado de chapas y el remachado. Flexibilidad de uso con diferentes materiales como acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia y aluminio. Equipada con accesorios de soldadura MIG-MAG.

#### TELMIG 281/2 TURBO

Ref. 24505035



Características	
Frecuencia de red	50-60 Hz
Tensión de red mono.	230 V
Potencia absorbida máx	9,5 Kw
Potencia absorbida 60%	5 Kw
Factor potencia cosphi	0,9
Tensión en vacío	34 V
Campo de regulación	40-270 A
Clase de protección	IP22
Peso	59 Kg

Características	mm
Hilo soldadura acero	0,6 - 1,2
Hilo soldadura inox	0,8 - 1
Hilo soldadura alum.	0,8 - 1

Soldadura de hilo continuo, sobre ruedas, monofásica, con ventilador, para la soldadura MIG-MAG. Preparada para la soldadura en continuo y por puntos, con regulación electrónica del tiempo de punteado. Los kits opcionales permiten también el templado de chapas y el remachado. Flexibilidad de uso con diferentes materiales como acero, acero inoxidable y aluminio. Equipada con accesorios de soldadura MIG-MAG.

templado de chapas y el remachado. Flexibilidad de uso con diferentes materiales como acero, acero inoxidable y aluminio. Equipada con accesorios de soldadura MIG-MAG.

## Soldadura MIG/MAG FLUX

### MASTERMIG 300

Ref. 24504910



#### Características

Frecuencia de red	50-60 Hz
Tensión de red mono.	230 V
Potencia absorbida máx	6 Kw
Potencia absorbida 60%	3 Kw
Factor potencia cosphi	0,9
Tensión en vacío máx.	41,5 V
Campo de regulación	40-300 A
Clase de protección	IP22
Peso	96 Kg

#### Características

	mm
Hilo soldadura acero	0,6 - 1,2
Hilo soldadura inox	0,8 - 1,2
Hilo soldadura alum.	0,8 - 1,2

Soldadora de hilo MIG-MAG/FLUX/COBRESOLDADURA con alimentador de hilo desmontable, adecuada para el uso en ambiente industrial. Flexibilidad de uso con diferentes materiales

como acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia y aluminio. Características: muy robusta \* muchos steps para la regulación de la tensión del arco \* regulación del tiempo de punteado \* dos posiciones de reactancia \* protección termostática. Por medio de prolongaciones (opcionales) es posible aumentar la distancia entre el alimentador de hilo y el generador hasta un máximo de 10 metros. Equipada con accesorios de soldadura MIG-MAG.

### MASTERMIG 400

Ref. 24504930



#### Características

Frecuencia de red	50-60 Hz
Tensión de red mono.	230 V
Potencia absorbida máx	20 Kw
Potencia absorbida 60%	10 Kw
Factor potencia cosphi	0,9
Tensión en vacío máx.	45,5 V
Campo de regulación	50-400 A
Clase de protección	IP22
Peso	104 Kg

#### Características

	mm
Hilo soldadura acero	0,6 - 1,6
Hilo soldadura inox	0,8 - 1,6
Hilo soldadura alum.	0,8 - 1,2

Soldadura de hilo continuo, sobre ruedas, trifásica, con ventilador, para la soldadura MIG-MAG/FLUX y la soldadura de cobre con alimentador de hilo desmontable de 4 rollos. Flexibilidad de uso con diferentes

materiales como acero, acero inoxidable, aluminio.

Muchos steps para la regulación de la tensión del arco por medio de prolongaciones (opcionales) es posible aumentar la distancia entre el alimentador de hilo y el generador hasta un máximo de 9 m.

TF

[www.bonnet.es](http://www.bonnet.es)

GC

Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.  
C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain  
Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320

Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.  
C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.  
Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591

## Soldadura MIG/MAG FLUX

### TECHNOMIG 225 PULSE

Ref. 24505620



Características		Características mm	
Corriente al 60%	140 A	Hilo soldadura acero	0,6 - 1
Grado de protección	IP23	Hilo soldadura inox	0,8 - 1
Tensión de red Monofásica	230 V	Hilo soldadura alum.	0,8 - 1
Tensión max en vacío	65 V	Hilo soldadura cobre	0,8
Potencia absorbida Max	6 kw	Electrodos en DC	1,6 - 4
Frecuencia de red	50/60 Hz		
Factor de potencia (cosphi)	0,7		
Campo de regulación	5-200 A		

Soldadora inverter, de hilo MIG-MAG (PULSADA)/FLUX/COBRESOLDADURA, TIG-DC LIFT y MMA, controlada por microprocesador. El funcionamiento SINERGICO asegura el rápido y fácil impostación de los programas de la

soldadora y siempre garantiza un elevado control del arco y la calidad de soldadura. La sinergia y la regulación a distancia de los parámetros de soldadura hacen este modelo especialmente adecuado para el uso en ambiente industrial. Especialmente indicada para soldar aluminio, chapas cincadas, aceros de alta resistencia HSS, acero inoxidable. Características: 15 standard e 10 personalizados programas de soldadura \* regulaciones post gas, rampa de descenso de la corriente, tiempo de quemado final del hilo (burn-back) \* selección funcionamiento 2/4 tiempos, spot \* dispositivos de arc force, hot start, anti-stick \* predisposición para el control a distancia \* reconocimiento automático antorcha usada \* autodiagnóstico de arranque \* memorización en E2PROM interior de las últimas 10 alarmas \* protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobrecorriente \* predisposición para el uso antorcha SPOOL GUN. Equipada con accesorios de soldadura MIG-MAG.

### TECHNOMIG 215 DUAL

Ref. 24505630



Características		Características mm	
Corriente al 60%	100 A	Hilo soldadura acero	0,6 - 1
Grado de protección	IP23	Hilo soldadura inox	0,8 - 1
Tensión de red Monofásica	230 V	Hilo soldadura alum.	0,8 - 1
Tensión max en vacío	78 V	Hilo soldadura cobre	0,8 - 1
Potencia absorbida Max	5 kw	Electrodos en DC	1,6 - 3,2
Frecuencia de red	50/60 Hz		
Factor de potencia (cosphi)	0,7		
Campo de regulación	20-220 A		

Soldadora inverter, multiproceso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift controlada con microprocesador. La flexibilidad de uso y los diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio) y soldados con bronce y plata (chapas galvanizadas) confirman Technomig Dual Synergic como una solución óptima en una gran

variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación, hasta las intervenciones en los talleres de carrocería. La rápida regulación SINÉRGICA de los parámetros de soldadura, gracias a la tecnología ONE TOUCH LCD SYNERGY, vuelve el producto muy simple de usar. El control inteligente y automático del arco, instante por instante, mantendrá prestaciones de soldadura elevadas en todas las condiciones de trabajo, con materiales y/o gases diferentes. Además es posible intervenir manualmente en la longitud del arco: esta regulación permitirá modificar la forma del cordón de soldadura en función del estilo del soldador. El display gráfico ONE TOUCH LCD permite una lectura mejor de todos los parámetros de soldadura.



## Soldadura MIG/MAG FLUX

### TECHNOMIG 223 TREO SYNERGIC + SPOOL GUN

Ref. 24505640



Características		Características	
			mm
Corriente al 60%	100 A	Hilo soldadura acero	0,6 - 1
Grado de protección	IP23	Hilo soldadura inox	0,8 - 1
Tensión de red Monofásica	230 V	Hilo soldadura alum.	0,8 - 1
Tensión max en vacío	78 V	Hilo soldadura cobre	0,8 - 1
Potencia absorbida Max	5 kw	Electrodos en DC	1,6 - 4
Frecuencia de red	50/60 Hz		
Factor de potencia (cosphi)	0,7		
Campo de regulación	20-220 A		

Soldadora inverter, multiproceso MIGMAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift controlada con microprocesador. Está especialmente indicada en carrocería y permite la utilización inmediata de tres sopletes diferentes, dos tradicionales y uno spool gun. Esta característica permite la intervención directa en diferentes materiales sin efectuar cambios de sopletes de bobinas de hilo. Los sopletes mig tradicionales están dedicados a la soldadura del acero, de los aceros de alta resistencia HSS, del acero inoxidable y la cobresoldadura de chapas cincadas mientras que el sopletespool gun es específico para el aluminio incluso a larga distancia del generador. La rápida regulación SINÉRGICA de los parámetros de soldadura gracias a la tecnología ONE TOUCH LCD SYNERGY, vuelve el producto muy simple de usar. La tecnología ATC, Made in Telwin, permite obtener con gran facilidad soldaduras excelentes en espesores sutiles, gracias a un control avanzado del arco. Ademáses posible intervenir

manualmente en la longitud del arco: esta regulación permitirá modificar la forma del cordón de soldadura en función del estilo del soldador. El display gráfico ONE TOUCH LCD permite una lectura mejor de todos los parámetros de soldadura. Características: 17 curvas sinérgicas preparadas \* visualización en display LCD de los parámetros de soldadura \* regulaciones: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas \* selección funcionamiento 2/4 tiempos, spot \* protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15 Equipada con 2 sopletes MIG-MAG, SPOOL GUN, cable y pinza de masa.

TF

www.bonnet.es

GC

Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.  
C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain  
Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320



Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.  
C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.  
Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591

## Soldadura MIG/MAG FLUX

### CEA TREO 1800 SYNERGIC MULTIFUNCIÓN

Ref. 09283200



Características	MIG/MAG	TIG	MMA
Alimentación mono. 50/60 Hz		230 V	
Potencia de instalación	7,8 kVA	5,9 kVA	7,4 kVA
Fusible acción lenta		16 A	
Factor de potencia (cosphi)	0,68/0,99	0,67/0,99	0,68/0,99
Rendimiento	0,79	0,77	0,81
Tensión en vacío		59 V	
Campo de regulación	10-175 A	5-175 A	10-150 A
Clase de protección		IP23 S	

Gran flexibilidad de empleo y portabilidad: éstas son las características del generador de soldadura multiproceso sinérgico de alimentación monofásica TREO 1800 Synergic.

Basado sobre la más moderna tecnología inverter IGBT con control digital, TREO 1800 Synergic permite efectuar soldaduras de alta calidad en MIG/MAG sobre todos los materiales, posibilidad de

memorizar hasta 99 JOB personalizados, también garantizando óptimas prestaciones en la soldadura TIG con inicio tipo Lift y en la soldadura a electrodo (MMA). Innovativo, versátil, ligero, fácil de transportar, simple de utilizar, TREO 1800 Synergic es un producto de alto nivel tecnológico absolutamente insustituible para todos los trabajos de mantenimiento interior y externa, en carrocería, agricultura y en las pequeñas intervenciones de carpintería ligera.

suministros y maquinarias