

Aluminio Electrodos MMA

Electrodos para soldadura de Aluminio AL SI12 Din 1732

Descripción:

Electrodo para soldadura de aluminio. Especial para soldadura de aleaciones de aluminio forjado y fundido que contengan más de 7% Si como elemento principal de aleación. También utilizable como electrodo de recargue. Buena soldabilidad, sin porosidad.



Alcode 12SI

Ref.	Descripción	Clasificación
18151050	ELECTRODOS ALUMINIO SI12 2.5	

Electrodos para soldadura de Aluminio y sus aleaciones Grilumin 14

Descripción:

Electrodo universal de aluminio - silicio para las soldaduras del aluminio y sus aleaciones.



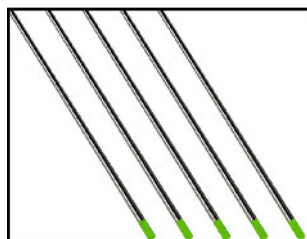
Grilumin 14

Ref.	Descripción	Clasificación
18152100	ELECTRODOS ESPEC.GRILUMIN 14 2.5 mm	Grilumin 14 (DIN 1732: EL-AISI 5)
18152130	ELECTRODOS ESPEC.GRILUMIN 14 3.2 mm	
18152160	ELECTRODOS ESPEC.GRILUMIN 14 4.0 mm	

Electrodos de Tungsteno puro (Verde)

Descripción:

Electrodo de tungsteno puro con menor conductividad eléctrica que el electrodo al 2% TH o de Lanthano, Por sus características es recomienda para aleaciones donde se requiere la corriente alterna (CA) tales como aluminio y magnesio Para una Mayor estabilidad del arco eléctrico no saque punta y permita que este de forme una esfera.



Ref.	Descripción	Clasificación
18157803	ELECTRODOS TUNGSTENO PURO 1.6 mm	
18157811	ELECTRODOS TUNGSTENO PURO 2.4 mm	
18157825	ELECTRODOS TUNGSTENO PURO 3.2 mm	

Aluminio Varillas de aportación TIG

Varillas de aportación para soldar Aluminio 1050

Descripción:

Descripción: Varilla de aluminio para soldadura de aleaciones con base prácticamente de aluminio puro (máx. 0.5% de elementos de aleación). Aplicaciones en la industria química, electrónica, alimentaria y de la construcción.



CODETIG AL 99.7

Ref.	Descripción	Clasificación
78357000	VARILLA SOLDAR ALUMINIO 1050 2,0 mm	CLASIFICACIÓN: AWS ASTM A5.10 ~ ER1100 DIN EN ISO 18273: S Al 1070/ AI99,7
78357010	VARILLA SOLDAR ALUMINIO 1050 3,2 mm	

[Descargar ficha técnica](#)

Varillas de aportación para soldar Aluminio 4043

Descripción:

Descripción: Varilla de aluminio para soldaduras de aleaciones con un máximo del 2% de elementos de aleación y para aleaciones de aluminio que contengan más del 7% de Si. Excelentes características de fluidez y penetración. Aplicado en el sector de la construcción y en la industria automovilística.

CODETIG AISi5

Ref.	Descripción	Clasificación
78357052	VARILLA SOLDAR ALUMINIO 4043 2.0 mm 5% SILICIO	CLASIFICACIÓN: AWS ASTM A5.10 ER4043 DIN EN ISO 18273: S Al 4043A-AISi5A
78357060	VARILLA SOLDAR ALUMINIO 4043 3.2 mm 5% SILICIO	

[Descargar ficha técnica](#)

Varillas de aportación para soldar Aluminio 5356 Al Mg 5%

Descripción:

Varilla de aluminio para soldar aleaciones de metales bases de aluminio y magnesio, con 5% Mg máx. Resistencia alta a la corrosión. Aplicación en la construcción de buques, tanques de almacenamiento, vías férreas y en la industria del automóvil.

5356 Al Mg 5%

Ref.	Descripción	Clasificación
78357022	VARILLA SOLDAR ALUMINIO 5% MG 5356 1.6 mm	CLASIFICACIÓN: AWS ASTM A5.10 ER5356 DIN EN ISO 18273: S Al 5356-AIMg5Cr A
78357025	VARILLA SOLDAR ALUMINIO 5% MG 5356 2.0 mm	
78357028	VARILLA SOLDAR ALUMINIO 5% MG 5356 3.2 mm	

[Descargar ficha técnica](#)

Aluminio Hilo MIG - MAG



Hilo para soldadura de ALUMINIO SILICIO 5% 4043

Descripción:

Hilo de aluminio para soldaduras de aleaciones con un máximo del 2% de elementos de aleación y para aleaciones de aluminio que contengan más del 7% de Si. Excelentes características de fluidez y penetración. Aplicado en el sector de la construcción y en la industria automovilística.



Ref.	Descripción	Clasificación
27257985	HILO SOLDAR 4043 ALUMINIO SILICIO 5% 7 kg 1.0 mm todos aluminios	CLASIFICACIÓN: AWS ASTM A5.10 ER4043
27258005	HILO SOLDAR 4043 ALUMINIO SILICIO 5% 7 kg 1.2 mm todos aluminios	DIN EN ISO 18273: S Al 4043A-AISi5A

Al Si5 4043

[Descargar ficha técnica](#)

Hilo para soldadura de ALUMINIO SILICIO 12% 4047 Disimilares

Hilo de aluminio para soldadura y brazing. Buenas características mecánicas: su excelente resistencia a la corrosión y su bajo punto de fusión garantiza un número muy bajo de deformaciones. Este material es generalmente usado para brazing de chapas de aluminio, extrusiones y fundiciones. (Tras la anodización, la soldadura será de un color diferente).

Al Si12 4047

Ref.	Descripción	Clasificación
27258009	HILO SOLDAR ALUMINIO SILICIO 6 kg 1.2 mm 4047 aluminios disimilares	CLASIFICACIÓN: AWS ASTM A5.10 ER4047 DIN EN ISO 18273: S Al 4047A-Al Si 12 A

[Descargar ficha técnica](#)

Hilo para soldadura de ALUMINIO MAGNESIO 5% 5356

Descripción:

Hilo de aluminio para soldar aleaciones de metales bases de aluminio y magnesio, con 5% Mg máx. Resistencia alta a la corrosión. Aplicación en la construcción de buques, tanques de almacenamiento, vías férreas y en la industria del automóvil.

Al MG5 5356

Ref.	Descripción	Clasificación
27257900	HILO SOLDAR ALUMINIO MAGNESIO 5% 7 kg 1.0 mm 5356	CLASIFICACIÓN: AWS ASTM A5.10 ER5356
27257910	HILO SOLDAR ALUMINIO MAGNESIO 5% 7 kg 1.2 mm 5356	DIN EN ISO 18273: S Al 5356-AIMg5Cr A

[Descargar ficha técnica](#)