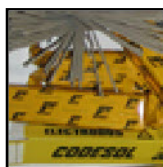


## Acero al carbono Electrodos MMA

### Electrodos para soldadura de acero al carbono de RUTILO 6013

#### Descripción:

Electrodo con revestimiento rutilo-celulósico, para la soldadura universal de aceros al carbono. Fácil cebado y aplicación en todas las posiciones de soldeo, incluyendo la vertical descendente.



**Rucode 22 Plus**



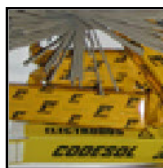
Ref.	Descripción	Clasificación
18150975	ELECTRODOS ACERO RUCODE-22 PLUS 2.0X350 E-6013 RUTILO	CLASIFICACIÓN: AWS SFA 5.1: E 6013, ASME II, PART C EN ISO 2560-A-E 42 A RC 11
18150980	ELECTRODOS ACERO RUCODE-22 PLUS 2.5X350 E-6013 RUTILO	
18150990	ELECTRODOS ACERO RUCODE-22 PLUS 3.25X350 E-6013 RUTILO	

[Descargar ficha técnica](#)

### Electrodos para soldadura de acero al carbono BASICO 7016 S

#### Descripción:

Electrodo básico con doble revestimiento. Posee un arco muy estable y es ideal para pasadas de raíz y soldaduras en posición. Soldadura de aceros al carbono y algunos aceros de baja aleación.



**Bacode 7016 S**

Ref.	Descripción	Clasificación
18151190	ELECTRODOS BASICO E 7016 BACODE-S 2.5X350	CLASIFICACIÓN: AWS A5.1: E 7016 (vacío) EN ISO 2560-A-E 38 2 B 1 2 H10
18151200	ELECTRODOS BASICO E 7016 BACODE-S 3.25X450	
18151210	ELECTRODOS BASICO E 7016 BACODE-S 4.0X450	

[Descargar ficha técnica](#)



# Acero al carbono Electrodos MMA

## Electrodos para soldadura de ACERO AL CARBONO BASICO 7018

### Descripción:

Electrodo con revestimiento básico, con 110% de rendimiento. Soldadura de aceros al carbono y algunos aceros de baja aleación, con requisitos de alta resistencia y soldadura exenta de fisuras.



**Bacode 7018**



Ref.	Descripción	Clasificación
18151215	ELECTRODOS BASICO + E 7018 BACODE-52 2.5X350	CLASIFICACIÓN: AWS A5.1: E 7018.1, ASME II, PART C EN ISO 2560-A-E 42 4 B 4 2 H5
18151220	ELECTRODOS BASICO + E 7018 BACODE-52 3.2X450	
18151225	ELECTRODOS BASICO + E 7018 BACODE 52 4.0X450	

[Descargar ficha técnica](#)

## Electrodos para soldadura de FUNDICIONES DE HIERRO NICODE 98

### Descripción:

Electrodo con alma de níquel para la soldadura de fundiciones de hierro. Arco eléctrico estable, sin fisuras ni formación de poros. La inducción de tensiones durante la deposición puede ser reducida por martilleado de los cordones.

Reparación de piezas en hierro fundido de grafito laminar, nodular y maleable, de corazón blanco o negro, donde se pretenda tener un depósito maleable.



**Nicode 98**

Ref.	Descripción	Clasificación
18152900	ELECTRODOS ESPEC.NICODE 98 2.5 (E NI-CI) FUNDICIONES	CLASIFICACIÓN: AWS A5.15: E Ni - Ci
18152915	ELECTRODOS ESPEC.NICODE 98 3.2 (E NI-CI) FUNDICIONES	

[Descargar ficha técnica](#)

# Acero al carbono Electrodos MMA

## Electrodos BASICO PARA RECARGUE duro DURCODE 650

### Descripción:

Electrodo básico para recubrimientos sujetos a abrasión con impacto y temperatura. Maquinable manualmente o con disco abrasivo. Recargue de dientes y palas excavadoras, trituradoras, láminas bulldozer, sinfines helicoidales, martillos de molinos, perforadoras, etc.



Durcode 650

Ref.	Descripción	Clasificación
18150800	ELECTRODOS ACERO DURCODE 650 4.0X450	CLASIFICACIÓN: DIN 8555: E 3 UM 60 GPT

[Descargar ficha técnica](#)



Uña de pala mecánica

## VARILLA soldadura de ACERO AL CARBONO hierro Codetig ER70S-6

**Descripción:** Varilla TIG cobreada para la soldadura de aceros al carbono y al CMn, con resistencia a la tracción de hasta 510 MPa.

**Aplicaciones:** Adecuado para la soldadura de tanques, calderas, carpintería, movimiento de tierras y construcción. Se utiliza para el pase de raíz y como apoyo de soldadura en los casos en que es imposible hacer una nueva pasada. Excelentes características mecánicas y de tenacidad a bajas temperaturas.



Codetig ER70S-6

Ref.	Descripción	Clasificación
78357300	VARILLA SOLDAR HIERRO CODETIG ER70S-6 1.6 mm	CLASIFICACIÓN: AWS A 5.18: ER70S-6 EN ISO 636-A: W 46 4 W 3Si1
78357310	VARILLA SOLDAR HIERRO CODETIG ER70S-6 2.4 mm	

[Descargar ficha técnica](#)

# Acero al carbono Hilo MIG-MAG

## Hilo para soldadura de ACERO AL CARBONO ER70S-6

### Descripción:

Hilo macizo cobreado idóneo para la soldadura de aceros al carbono y carbono-manganeso, con resistencia a la tracción de unos 510MPa. Tanto para la soldadura de una sola pasada como para multipasada. **Aplicaciones:** Adecuado para depósitos, tanques de almacenamiento, trabajos de carpintería metálica, equipos de movimiento de tierras y construcción metálica en general.



Ref.	Descripción	Clasificación
27256495	HILO SOLDAR ACERO 0.6 mm <b>0.900 kg</b>	Clasificación AWS A 5.18: ER70S-6 EN ISO 14341 - A: G 46 4 M G3Si1
27256525	HILO SOLDAR ACERO 0.6 mm <b>5.0 kg</b>	
27256545	HILO SOLDAR ACERO 0.8 mm <b>0.800 kg</b>	
27256565	HILO SOLDAR ACERO 0.8 mm <b>5.0 kg</b>	
27256580	HILO SOLDAR ACERO 0.8 mm <b>15.0 kg</b>	
27256585	HILO SOLDAR ACERO 1.0 mm <b>15.0 kg</b>	

[Descargar ficha técnica](#)

## Hilo para soldadura de ACERO ANIMADO S71TGS

### Descripción:

Descripción: Hilo tubular auto-protégido para la soldadura de chapa fina de aceros carbono en todas las posiciones. Adecuado para soldar placas Zincadas. Totalmente libre de sales de bario. Escoria fácilmente extraíble. Para ser utilizado con corriente DC. (operación corriente continua, electrodo de polaridad negativa).

Ref.	Descripción	Clasificación
27256795	HILO SOLDAR ACERO ANIMADO 0.8 mm <b>0.900 kg</b>	CLASIFICACIÓN: AWS A 5.20: E71T-GS EN 758: T 42 Z Z M 1 H10 – EN ISO 17632-A: T 42 Z W N 1 H15
27256810	HILO SOLDAR ACERO ANIMADO 0.8 mm <b>4.5 kg</b>	

[Descargar ficha técnica](#)

